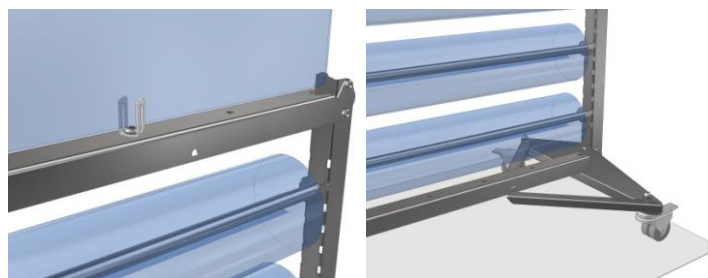




Обознач. на рисунке	Наименование детали	Количество
1	Стойка (Левая, Правая - детали зеркальные)	2
2	Основание Опор	2
3	Балка (Верхняя, Нижняя)	2
4	Рычаг жёсткости (Левый, Правый - детали зеркальные)	2, 2
5	Держатель ros-материалов	2
6	Держатель несущей трубы	20
7	Несущая труба (для рулонов)	10
8	Опора - Ролик (без тормоза, с тормозом) / Ножка резьбовая	2, 2 / 4
	Крепёж конструктива - комплект М8: x12 Винт под шестигранник, Гайка	26
	Крепёж Роликов - комплект М12: Гайка- колпак +Шайба Крепёж Ножек - комплект М8: Гайка, Гайка- колпак	4



Для сборки потребуется инструмент: Ключ шестигранный 5 мм – 1 шт. Ключ рожковый 13 мм – 1 шт.

Порядок действий.

1- Собираем раму основания – нижняя часть Стенда.

Основания Опор соединяем с Балкой (Нижняя). Прикручиваем Рычаги жёсткости. Устанавливаем Ролики или Ножки на Основания Опор.

2- Достаиваем каркас.

К полученной раме основания прикручиваем Стойки.

3- Собираем верхнюю часть.

Держатели ros-материалов прикручиваем к Балке (Верхняя). Балку прикручиваем к Стойкам. Держатели труб вставляем в перфорацию Стоек, загружаем стенд несущими трубами.

Стенд готов к использованию.

Для отрезания материала прямо на стенде предлагаем **Резак навесной** нашего производства.

Резак можно повесить на трубу Стенда, либо непосредственно в перфорацию Стойки Стенда.

При втором варианте размещения внутри рамки Резака помещается рулон диаметром до 70 см.

Больше информации Вы найдёте на нашем сайте <https://prometal.ru/>

QR Резака



Если у Вас всё ещё остались вопросы по сборке, видимо требуется помощь нашего Шефа-Конструктора.

Звоните нам 8-800-550-9007 - соединим с Дмитрием – с 10:00 до 19:00, по воскресеньям отдыхаем.

Приятного пользования нашим изделием!